

# 令和7年度補正予算 省エネルギー投資促進 支援事業補助金のご案内

補助率  
設備費の  
1/3以内

## ▶省エネ補助金活用のメリット

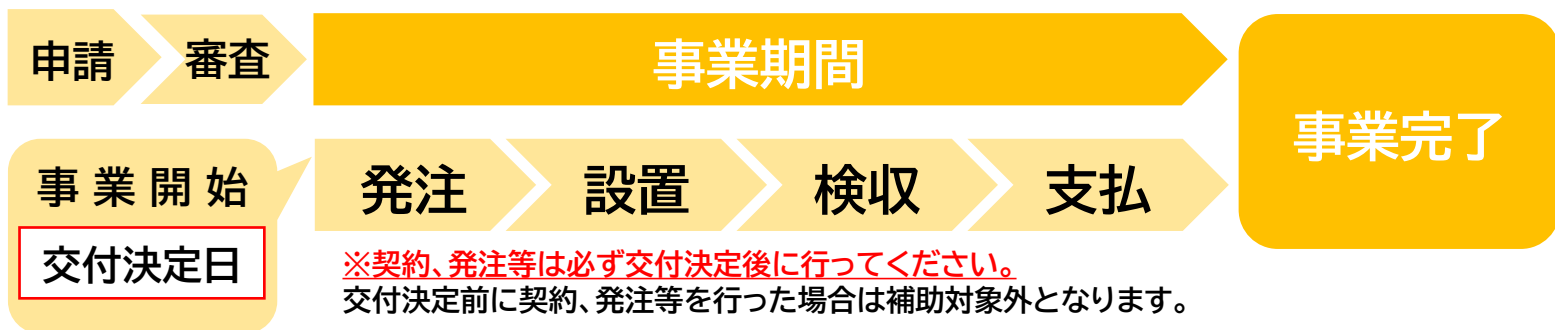
- ・周辺機器を含めた長時間の稼働電力コストが削減、そのまま利益につながります。
- ・品質の安定＝手直し・再研の削減に(ムダ電力も減ります)。
- ・老朽機の突発停止リスクを下げられます(止まる損失の回避が大きい)。
- ・周辺設備も含めた見直しで、削減幅が大きくなりやすいです。

## ▶補助金概要

事業区分	(Ⅲ) 設備単位型 ※機械の更新が必要です。
補助率	設備費の1/3 以内
補助金限度額	【上限額】1億円/事業全体 【下限額】30万円/事業全体

## ▶スケジュール

公募期間	2026年3月30日(月)から開始予定(期間1ヶ月程度)
交付決定時期	2026年6月中旬頃(前回実績参考)
事業期間	交付決定日から2027年1月末日まで



▶対象機種は裏面へどうぞ

**Okamoto**

株式会社 岡本工作機械製作所

## ▶主な対象機種

### 高精度成形研削盤

HPG500NC(L)

(省エネ率40%以上)

必須オプション: 机上計測装置QuickTouch



### 精密平面研削盤

PSG-SA1シリーズ

(省エネ率平均50%以上)

必須オプション: 省エネモード



### 門形平面研削盤

PSG-CH-iQシリーズ

(省エネ率平均55%以上)

必須オプション: 省エネモード



### 精密ロータリー平面研削盤

PRG-iQ(6,8)

(省エネ率平均40%以上)



## ▶その他対象機種

対象機種	省エネ率	必須オプション
PSG-iQシリーズ(コラム型)	34%	
PSG-CAiQシリーズ(新タイプ)	30%	
PSG-CA3シリーズ	35%	マルチポジション研削ソフト
IGM15NCⅢ-2B	46%	

※対象機種の詳細につきましては、弊社担当営業までお問合せください。

公式HP

カタログ

YouTube

補助金に関するご質問等御座いましたら、  
お気軽にお近くの担当営業までご連絡ください。

