

SHIGIYA

在庫機のご紹介

展示機

CNC2軸アンギュラー研削盤 GAE-30B・50

- 主な仕様
- センタ上の振り $\Phi 300\text{mm}$
- センター間距離 500mm
- といしの大さき $\Phi 455 \times 50 \times \Phi 127\text{mm}$
- 外径直接定寸装置 東京精密製 パルコムV4
- 端面測定装置
- 非回転式デッド・ライブ併用主軸台
- 手動テーパ微調整式油圧作動式心押台
- マイスターハンドル付き
- CNC装置 FANUC 3Ii タッチパネル仕様

SHIGIYA



CNC2軸円筒研削盤 GMP-30・30 TYPE A

主な仕様

- センタ上の振り $\Phi 300\text{mm}$
- センター間距離 300mm
- といしの大きさ $\Phi 510 \times 50 \times \Phi 127\text{mm}$
- といし周速度 45m/s
- 外径直接定寸装置 東京精密製 パルコムV4
- 端面測定装置
- 非回転式デッド・ライブ併用主軸台
- 手動テーパ微調整式油圧作動式心押台
- CNC装置 FANUC 31i タッチパネル仕様



両軸駆動CNC円筒研削盤 GPD-20・43

主な仕様

- センタ上の振り $\Phi 200\text{mm}$
- センター間距離 30 ~ 430mm NC移動
- といしの大きさ $\Phi 300 \times 30$
- といし周速度 45m/s
- といし台トラバースタイプ
- テーパー穴 JT No.3
- 外径直接定寸装置 東京精密製 パルコムV4
- 端面測定装置
- 両駆動主軸台
- 両センター
- CNC装置 FANUC 31i タッチパネル仕様



SHIGIYA

在庫機のご紹介

新規製作機

SHIGIYA

油圧自動切込み円筒研削盤

G-20・50A 1台

納期受注後2ヶ月

- 主な仕様
- センタ上の振り $\Phi 200\text{mm}$
- センター間距離 500mm
- といしの大さき $\Phi 355 \times 32 \times \Phi 127\text{mm}$
- 研削液タンク
- マグネットセパレータ



M21120060

SHIGIYA

油圧自動切込み円筒研削盤

G-30B・60A

1台

納期受注後4ヶ月

- 主な仕様
- センタ上の振り $\Phi 300\text{mm}$
- センター間距離 600mm
- といしの大さき $\Phi 405 \times 50 \times \Phi 152.4\text{mm}$
- 内研装置付き
- 研削液タンク
- マグネットセパレータ



M22050025

SHIGIYA

汎用CNC 2軸円筒研削盤 GPS-30B・50 1台

納期5ヶ月

- 主な仕様
- センタ上の振り $\Phi 300\text{mm}$
- センター間距離 500mm
- といしの大きさ $\Phi 405 \times 50 \times \Phi 152.4\text{mm}$
- 研削液タンク 200L
- マグネットセパレータ $60\text{L}/\text{min}$



M22090029